

## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้ร่วมกับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังตารางที่ 2.2-1

**ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพลีไทรน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

**โครงการอุตสาหกรรม**

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน 120,268 ตัน/ปี

กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 160,000 ตัน/ปี

การดำเนินงาน : อัตราการผลิตปกติ 89,253 ตัน/ปี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท โรงงานผลิตโพลีโพลีไทรน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีโพลีไทรน จำกัด ที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็มไว เวิร์ค จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุดในการเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้แสดงไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว</li> </ul>	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตโพลีโพลีไทรน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีโพลีไทรน จำกัด จากกรณีอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่าช้า โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อ ประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการ กำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มแสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการหา สาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่าช้าโดยเร็ว และโครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดย เคร่งครัด</li> </ul>	-	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยาม โพลีโพรพิลีน จำกัด ต้องแจ้งสำนักงานทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความ ร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย โครงการกำหนด Procedure ในการจัดการ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ โดยได้ ยึดถือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมมาปฏิบัติ พร้อมทั้งนำควบคุมของ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มาใช้ปฏิบัติ เพื่อให้เกิด ความเข้มงวดยิ่งขึ้น ทั้งนี้การดำเนินการที่ผ่านมา ไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม</li> </ul>	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงาน การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตาม กฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ แล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ ได้มีการขอ ขยายเวลาในการจัดส่งรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่าง การรวบรวมข้อมูลและการตรวจสอบความถูกต้อง</li> </ul>	-	ภาคนว ๗-1 ตัวอย่างสำเนาจดหมาย นำส่งรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง ภาคนว ๗-2 หนังสือ ขอขยายเวลาในการ นำเสนอรายงานฯ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5. หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลอง ทางคณิตศาสตร์ที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย ได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในการประชุม ครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการ บรรลุดัชนีการระบายมลพิษ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ความ ร่วมมือในการบรรลุดัชนีการระบายมลพิษตาม แนวทางที่หน่วยงานภาครัฐกำหนด ซึ่งการขยาย กำลังการผลิตครั้งล่าสุด ได้มีการบรรลุดัชนีการ ระบายมลพิษตามดัชนีคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม แห่งชาติ และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แล้ว ตามหนังสือที่ พส 1009.9/11032 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2555 ต่อมาโครงการได้มีการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนั้น ได้รับความ เห็นชอบจากกการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย แล้วตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 ซึ่งการขยายกำลังการผลิตครั้งล่าสุด โดยรายละเอียดของอัตราการระบายมลพิษไม่มีการ เปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด</li> </ul>	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบการ เปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต โพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีเอ สเตอร์ จำกัด จากการ นิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไسترีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไسترีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	6. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตได้เริ่มกำลังการผลิต ของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady state) แล้ว หากพบว่าอัตราการระบายสาร มลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ ในรายงาน บริษัท สยามโพลีไسترีน จำกัด ต้อง ยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมรับทราบ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด เมื่อดำเนินการผลิต เต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้ว หากพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลีไسترีน จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ปัจจุบันยังเดินไม่ได้เริ่มกำลังการผลิต จึงยังคงยึดถือค่าควบคุมตาม รายงานการวิเคราะห์ฯ ที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุด โดยรายละเอียด กำลังการผลิตแสดงไว้ในหน้า 2-2 ของรายงานฉบับนี้แล้ว</li> </ul>	-	-
	7. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมี แนวโน้มเข้าใกล้มาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบ ด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่ โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐาน คุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพ อากาศ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในรอบครึ่งปีที่ผ่านมา ค่าเป็นไปตามมาตรฐานและไม่มี การเปลี่ยนแปลงอย่างมี นัยสำคัญ</li> </ul>	-	รายละเอียด แสดงตารางงาน บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าลิเธียม (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีลิเธียม จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	8. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการ ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</li> </ul>	-	-
	9. สรุปผลการประเมินอันตรายร้ายแรงของโครงการ และนำเสนอด้วยอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอ ตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยงอันตรายจาก การประกอบกิจการและได้จัดส่งให้กับกรมโรงงาน อุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้วตามหนังสือที่ สทส/กรอ 1909-019 ลงวันที่ 23 กันยายน 2562 ทั้งนี้ จะมีการทบทวนทุก 5 ปี</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงาน การประเมินความเสี่ยง ของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. ในกรณีที่บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด มีความจำเป็น ต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอ ไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับ ความเห็นชอบแล้วไว้แล้วให้บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การ เปลี่ยนแปลง ดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และ เงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับ ให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับ จดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่แตกต่างไปจากที่นำเสนอไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โครงการซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ จะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้ หน่วยงานอนุญาต หรือสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเพื่อให้ ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง โดยโครงการได้ขอความเห็นชอบจากหน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาอนุมัติ ซึ่ง สน. ได้พิจารณาอนุมัติแล้ว ตาม หนังสือที่ ทส 1009.9/11032 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2555 และล่าสุดได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ โดยไม่ได้มีส่วนเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตโ ลีสเตอร์ ดังนั้น กำลังการผลิตโพลีเอสเตอร์ไม่เปลี่ยนแปลง ไปจากเดิม ตามหนังสือ ออก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 ดังนั้น การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงดำเนินการตาม มาตรการที่ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุดใน การเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีความ อนุญาตตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบ จาก สน. และ เงื่อนไขที่โครงการ ต้องปฏิบัติตาม รายงานการ วิเคราะห์ ผลกระทบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อ สาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงาน การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม (คก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการ เปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติ หรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้ หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ					

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
**ของบริษัท สยามโพลีไทรเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	11. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยง ผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่ เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ ผู้ป่วย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน แยกแต่ละหน่วยงานรวมทั้งดำเนินการวิเคราะห์ความ เชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับ สัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพภายใน โครงการอย่างต่อเนื่อง</li> </ul>	-	-
	12. ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมี แนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการ ดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่าผล การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งจากแหล่งกำเนิด และพื้นที่รอบโครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่า ควบคุม โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการ เฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่ อาจเกิดขึ้น และสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	-	รายละเอียดแสดง ดังรายงานบทที่ 3 ผลการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตร์น (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโอสไตร์น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	13. กำหนดให้โครงการจ้างการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยรับทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อ ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วง ก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre - Startup)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	●โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะแจ้งการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการ ผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่ม กระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยโครงการมีการหยุด การผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร ระหว่างวันที่ 23 กันยายน- 18 ตุลาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-3 จดหมายแจ้ง การหยุดเดิน เครื่องจักร สำหรับการซ่อม บำรุงเครื่องจักร
	14. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตร์น บริษัท สยามโพลีโอสไตร์น จำกัด ซึ่งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขต ควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	●โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ โดย โครงการจะให้ความร่วมมือในการจัดทำแผนลดและจัด มลพิษ ตามแผนปฏิบัติการลดและจัดมลพิษในพื้นที่ จังหวัดระยอง เช่น การควบคุมอัตราการระบายมลพิษ ทางอากาศ เป็นต้น	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการ ทั่วไป (ต่อ)	15. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่ เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะ ทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการดำเนินการรายงานลักษณะของกิจกรรม ต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพ อากาศขณะทำการตรวจวัด ที่อาจส่งผลกระทบต่อ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการ ตรวจวัด</li> </ul>	-	รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ค ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	16. ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นจากการ ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะ เดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ใน การทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการดำเนินการรวบรวมและทบทวนเหตุการณ์ อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ อุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันจาก ต่างประเทศ พร้อมกันกับนำมาเป็นแนวทางในการ ปรับปรุงป้องกันมิให้เกิดเหตุการณ์ในลักษณะ เดียวกัน โดยได้นำเสนอให้กับพนักงานทุกคนได้ รับทราบ ผ่านจดหมายข่าวอิเล็กทรอนิกส์</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-4 เอกสารจดหมาย ข่าวตัวอย่าง กรณีศึกษาอุบัติเหตุ จากต่างประเทศ
	17. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (online monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center :EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณจุด ระบายน้ำที่ออกนอกโรงงาน (Outfall pit) ร่วมกับ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในนามบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์โม โนเมออร์ จำกัด ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-5 สำเนาเอกสารขอ เชื่อมต่อสัญญาณ ระบบตรวจสอบ คุณภาพน้ำ แบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยัง EMC <sup>2</sup>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	<p>1. ควบคุมค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเครื่องทำความร้อนของโครงการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 149 ส่วนในล้านส่วน และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.37 กรัม/วินาที</li> <li>• ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 68 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.09 กรัม/วินาที</li> </ul>	<p>- เครื่องทำความร้อน (Heater)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• โครงการดำเนินการควบคุมค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด โดยผลการตรวจวัด ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่นละอองรวม ในปี พ.ศ. 2566 โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• NOx (at 7%O2) = 63.4 ppm</li> <li>• Emission Rate = 0.085 g/s</li> <li>• ฝุ่นละอองรวม (at 7%O2) = 2.11 mg/m<sup>3</sup></li> <li>• Emission Rate = 0.002 g/s</li> </ul> </li> </ul>	-	<p>รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</p> <p>ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย Heater</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพ อากาศ	2.โครงการของสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจาก เตาเผากากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับการ การพัฒนาโครงการในอนาคต โดยมีอัตราการ ระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนคือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่นละอองรวม คือ 1.27 กรัม/ วินาที ทั้งนี้โครงการต้องทำการปรับลดตามหลัก มติ กววล. ก่อนนำไปใช้	- เตาเผา อุตสาหกรรม	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ของสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจาก เตาเผากากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับการ พัฒนาโครงการในอนาคต โดยมีอัตราการระบายของ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน คือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่นละอองรวมคือ 1.27 กรัม/วินาที</li> </ul>	-	-
	3. จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผง โพลีเอสเตอร์	- ระบบขนส่ง ด้วยลม	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดให้มีระบบดักฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์ โดย ติดตั้งระบบดักฝุ่น Kice Deduster ซึ่งจะมีการถ่ายเท ฝุ่นออกจากระบบทุกครั้งหลังใช้งาน นอกจากนี้ยังมี ระบบถุงกรองบริเวณ Transfer Polystyrene ไปยัง ระบบ Packaging</li> </ul>	-	ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุง กรอง สำหรับดัก ฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
**ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพ อากาศ (ต่อ)	4. จัดให้มีอุปกรณ์ติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพ การทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ระบบดักฝุ่น แบบถุงกรอง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีระบบตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงาน ของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรองโดยมีระบบควบคุม ความดันภายในถุงกรองซึ่งแสดงข้อมูลไปยัง ห้องควบคุมการผลิต ซึ่งเมื่อพบว่าความดันสูงเกินค่า ควบคุม ระบบจะทำความสะอาดถุงกรองโดยอัตโนมัติ โดยระบบ Pulselet ทุก 10 วินาที</li> <li>นอกจากนี้โครงการมีการกำหนดแผนการเปลี่ยน ถุงกรองเป็นประจำทุกปีและมีแผนการบำรุงรักษา ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเป็นประจำทุก 12 เดือน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan
	5. จัดเตรียมถุงกรองสำรอง เพื่อความพร้อมสำหรับ การใช้งาน	- ระบบดักฝุ่น แบบถุงกรอง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดเตรียมถุงกรองสำรองที่พร้อมสำหรับ ใช้งานตามที่กำหนดไว้ในมาตรการแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรอง สำหรับระบบดักฝุ่น แบบถุงกรองของ โครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
ของบริษัท สยามไฟฟส์ไดรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพ อากาศ (ต่อ)	6. จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับระบบบำบัด มลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมติดตั้งและให้ ระบบบำบัดมลพิษทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีโปรแกรมในการดูแลรักษา อย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษทำงานอย่างมี ประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan และ ภาพที่ 2.2-3 อุปกรณ์สำรอง สำหรับระบบดัก ฝุ่นแบบถุงกรอง ของโครงการ
	7. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กรมโรงงาน อุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้มี เจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 เอกสารการขึ้น ทะเบียนผู้ควบคุม ระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ
	8. กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับ อุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศและ อุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมี	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีแผนการ บำรุงรักษาในเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทาง อากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมีภายใน โครงการ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีบ่อพักน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณต่างๆ เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<p>- โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำ เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณต่างๆ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกนอกโครงการ จำนวน 3 บ่อ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อ ES-1390 รวมน้ำปนเปื้อนจากบริเวณเตรียมสารตั้งต้น (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อนรวบรวมไปที่ ES-1890)</li> <li>บ่อ ES-1891 รวมน้ำปนเปื้อนบริเวณลานเก็บวัตถุดิบ (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อนรวบรวมไปที่ ES-1890)</li> <li>บ่อ ES-1890 เป็นบ่อรับน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ซึ่งรวมน้ำปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตส่วนอื่น ๆ ทั้งหมด รวมทั้ง รวมน้ำเสียจากบ่อ ES-1390 และ ES-1891 ด้วย ทั้งนี้ โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890 เป็นประจำทุกเดือน</li> </ul>	-	<p>ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของกลุ่มบริษัท รวมศูนย์ฯ</p> <p>ภาคผนวก ข-8 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จาก ES-1890</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. จัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนปล่อยออกสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม	- ระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำทิ้ง ES-1890 ซึ่งก่อนการระบายน้ำทิ้งออกจากบ่อจะมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออก และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ก่อนควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบไปยัง Outfall Pit ซึ่งเป็นจุดระบายน้ำทิ้งสุดท้ายของกลุ่มบริษัทฯ และจะระบายไปสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ รวมทวนาและรายละเอียดแสดงผังรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
	3. จัดให้มีการตรวจสอบน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น ก่อนระบายทิ้งจากโครงการ	- ระบบรวบรวมน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น โดยน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นจะส่งไปบ่อ ES-1890 โดยตรง ซึ่งน้ำทิ้งจากบ่อพักดังกล่าวจะได้รับการตรวจวัดคุณภาพเดือนละ 1 ครั้ง	-	รายละเอียดแสดงผังรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4.ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอน และสามารถส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อมีการตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอน	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอนบริเวณทางเข้าบ่อรวบรวมน้ำทิ้งทุกบ่อ ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิตเมื่อพบว่ามีสารไฮโดรคาร์บอนปนเปื้อนมากับน้ำทิ้ง	-	ภาคผนวก ข-9 แผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดสารไฮโดรคาร์บอนและ ภาพที่ 2.2-5 Hydrocarbon Detector
	5.ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกจากโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2560) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน ซึ่งมีค่าดังนี้	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน และรายงานผลการดำเนินการให้การนิคมฯ ทราบ โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ค
	<ul style="list-style-type: none"> <li>BOD<sub>5</sub> 20 มก./ล.</li> <li>SS 50 มก./ล.</li> <li>TDS 3,000 มก./ล.</li> <li>Oil &amp; Grease 5 มก./ล.</li> <li>pH 5.5-9.0</li> </ul>					



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	6. นำน้ำจากการดับเพลิงและน้ำที่มีโอกาสนปนเขื่อนเข้าเก็บในบ่อรวบรวม และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายทิ้งจากโครงการ	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจะทำการรวบรวมน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนปนเขื่อนไว้ในบ่อพัก ES-1890 ซึ่งภายในบ่อ ES-1890 จะมี Oil Skimmer ซึ่งทำหน้าที่แยกสารประกอบไฮโดรคาร์บอนออกจากน้ำ สารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่แยกมาได้จะถูกรวบรวมไว้ในถังแยกสารประกอบอินทรีย์ (D-1812) ส่วนน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกสารไฮโดรคาร์บอนโดย Oil Skimmer แล้วโครงการจะตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งและบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง ก่อนระบายไปยัง Outfall Pit ต่อไป	-	รายละเอียดแสดงรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
	7. จัดให้มีระบบแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำ โดยสารประกอบอินทรีย์ที่แยกออกมาให้สับไปยังถังเชื้อเพลิงสำหรับใช้ในเครื่องทำความร้อน ส่วนน้ำที่แยกเอาสารประกอบอินทรีย์ออกไปแล้วให้บรรจุลงไม่ถึงและส่งกำจัดให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำที่ถัง D-1812 ตามมาตรการกำหนด โดยสารประกอบอินทรีย์ที่แยกออกมาได้จะถูกส่งไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องทำความร้อน หรือ Heater ส่วนน้ำที่แยกสารประกอบอินทรีย์ออกไปแล้ว จะถูกส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาต เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโอดี เซอร์วิสเชส จำกัด	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำและภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
**ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	8. รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic Wastewater) ของกลุ่มบริษัทพรามทูนา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้รวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทพรามทูนา และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกนอกโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	ภาคผนวก ข-48 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง รายละเอียดแสดงตั้งรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
4. เสียง	1. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานได้อย่างเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ Ear plug หรือ Ear muffle นอกจากนี้ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) โครงการกำหนดให้เป็นพื้นที่ควบคุมโดยติดตั้งเส้นสีนํ้าเงินล้อมรอบเครื่องจักรหรือบริเวณดังกล่าว ซึ่งพนักงานที่จะเข้าทำงานในบริเวณพื้นที่ควบคุมจะต้องสวมใส่ Ear plug หรือ Ear muffle และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดัง - นอกจากนี้โครงการติดตั้งกำแพงกันเสียงบริเวณ Transfer Blower เพื่อป้องกันเสียงดังบริเวณอุปกรณ์ดังกล่าว	-	ภาพที่ 2-2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และ ภาพที่ 2-2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	2. ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ใน โครงการให้มีค่าไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่าง จากเครื่องจักร 1 เมตร) ในกรณีที่ไม่สามารถลด ระดับเสียงให้น้อยกว่า 90 เดซิเบลเอ จะต้อง กำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (restricted area) ซึ่ง ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ ป้องกันอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<div> <div>- โครงการมีการควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและ อุปกรณ์ในโครงการตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ วางผัง บริเวณ จะพิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีระดับเสียง ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 1 เมตร) เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่แหล่งกำเนิด สำหรับพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ</div> <div>- โครงการกำหนดมาตรการในการลดผลกระทบด้าน เสียงโดยมีอาคารครอบรอบพื้นที่ และกำหนดให้ผู้เข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องใส่ Ear plug หรือ Ear Muffs ซึ่งโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้ ให้พนักงานอย่างเพียงพอ และกวดขันให้ผู้เข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เสียงอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ในพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงาน ทำงานประจำภายในพื้นที่ตลอดเวลา นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียงใน บริเวณ Pelletizer และระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์ เพิ่มเติมเรียบร้อยแล้ว</div> </div>	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือน พื้นที่เสียงดัง/ป้าย อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วน บุคคล รายละเอียดแสดง ดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6 อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ภาคผนวก ข-44 การดำเนินการ เพื่อควบคุม ป้องกัน และลด ผลกระทบเรื่อง เสียง ของพื้นที่ Pelletizer

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของงานปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	3. จัดให้มีแผนตรวจสอบ ตรวจสอบ หรือบำรุงรักษา เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่ สำคัญ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- นอกจากโครงการจะมีแผนการตรวจสอบและซ่อม บำรุงอุปกรณ์ประจำปีแล้ว โครงการได้จัดทำ พนักงานตรวจสอบหน้างานเป็นประจำทุกวัน (Field reading) เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรใน เบื้องต้นก่อน และหากพบความผิดปกติจะสามารถ ซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดังกล่าวได้ทันที	-	ภาคผนวก ข-7 PPM plan
	4. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงาน สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไปเป็น ประจำปี	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานฝ่ายผลิตพร้อมการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี โดยโครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพ การได้ยินครั้งล่าสุดในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นปกติ	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจ สุขภาพปี 2565 และเอกสารนำส่ง ข้อมูลสถิติผล ตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	5. กำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่ต้อง สัมผัสกับเสียงดังให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด โดยกระทรวงแรงงาน	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยพนักงานจะเข้า ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นครั้งคราว โดยใช้ เวลาครั้งละไม่เกิน 15-30 นาที รวมทั้งมีการกวดขันให้ พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัดขณะ ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ทั้งนี้ โครงการได้ทำการ ตรวจติดตามและเฝ้าระวังระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง) กับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ โรงงาน โดยในปีผลการตรวจวัดครั้งสุดท้ายเมื่อเดือนเมษายน 2566 พบว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับไม่เกินมาตรฐานที่ กำหนดไว้	-	ภาคผนวก ข-12 ผลการตรวจวัด ระดับเสียงสะสมที่ ตัวบุคคล ปี 2565 และ ภาคผนวก ข-13 Hearing Conservation Program
	6. ให้ความร่วมมือกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ควบคุม ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งทำการตรวจวัด ระดับเสียงบริเวณริมรั้วและกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้ โครงการมากที่สุดเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ และกลุ่ม บ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด ซึ่งมีผลการตรวจวัด ดังนี้ * ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ = 62.0-62.9 dB(A) * ชุมชนวัดไสลเกษ = 53.3-56.1dB(A) * บ้านอ่าวประดู่ (ศูนย์บริการสาธารณสุขสุทธาทิพย์) = 53.6-60.0 dB(A)	-	รายละเอียดแสดง ดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.3 ระดับ เสียง และ ภาคผนวก ค

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
 ของบริษัท สยามโพลีโอสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย	(1) ของเสียจากพนักงาน 1. นำแนวคิดของ 3Rs มาใช้ในการบริหารจัดการ คือ Reduce, Reuse และ Recycle โดยกำหนดให้มีการคัดแยกขยะ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะอันตราย โดยวางถังขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่าง ๆ กระจายอย่างทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย เช่น ที่บ่อจากการบรรจุวัตถุดิบ จะนำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุของเสียตามความเหมาะสม การนำฝุ่นเม็ดพลาสติกจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอกเพื่อนำไปรีไซเคิล เป็นต้น รวมทั้งมีการจัดวางถังขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-14 นโยบายการจัดการกากของเสีย
	2. รวบรวมมูลฝอยจากกิจกรรมของพนักงานในถังรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดหรือหน่วยงานอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการรวบรวมขยะจากกิจกรรมของพนักงานบรรจุในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด โดยมีการแยกชนิดของขยะซึ่งขยะทั่วไปจะจัดส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป โดยส่งกำจัดภายใต้ชื่อ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ
	3. ของเสียรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโรงงานให้รวบรวมและติดต่อบริษัทรับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการรวบรวมของเสียที่สามารถนำไปรีไซเคิลได้ เช่น เม็ดพลาสติกที่ไม่ได้คุณภาพ และฝุ่นจากเม็ดพลาสติกโพลีโอสไตรีนเพื่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอกในรูปแบบของผลิตภัณฑ์พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) หรือขยะพลาสติกและกระดาษแยกประเภท เพื่อส่งให้ผู้รับซื้อภายนอกนำไปรีไซเคิล เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	(2) ของเสียจากการกระบวนการผลิต 4. พัฒนาแผนงานลดปริมาณอากาศของเสีย โดยนำ กลับไปใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยตัวอย่าง ของการดำเนินการเพื่อลดปริมาณอากาศของเสีย เช่น การนำ Rubberized Waste จากขั้นตอนการ Fill up pump และ Empty pump กลับเข้าสู่ถัง (Dissolving Tank) โดยเก็บส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อนสารอื่นๆ</li> <li>- บรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานแล้วของสารแรงปฏิบัติจะถูกส่งไป ยังบริษัทรับทำความสะอาดถัง/ภาชนะที่ได้รับอนุญาต จากราชการแล้วเพื่อการนำกลับมาใช้งานใหม่ นำมาวน กันความร้อนที่รื้อออกมาใช้ซ้ำ เป็นต้น</li> <li>- นอกจากนี้ยังดำเนินการร่วมกับกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ใน การลดปริมาณของเสียทั่วไป เช่น คัดแยกกระดาษและ ขวดพลาสติก เปลี่ยนระบบไฟฟ้าส่องสว่างเป็นชนิดที่มี ประสิทธิภาพการใช้งานขึ้น เพื่อลดปริมาณของเสีย ดังกล่าว เป็นต้น</li> </ul>	-	-
	5. รวบรวมฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์จากอุปกรณ์ แก่ผู้รับซื้อรายย่อย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์จากอุปกรณ์ และจำหน่ายเป็น ผลิตภัณฑ์พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) ซึ่งมีผู้รับซื้อรายย่อยรับไปผลิตต่อไป โดยปัจจุบันผู้รับ ซื้อ คือ บริษัท ฤทธองรีซเคิล จำกัด เป็นต้น</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และ ใบอนุญาตการกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่ แล้วพร้อมใบกำกับการ ขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฏิบัติมาตรฐานการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศเสียงเสีย (ต่อ)	6. ของเหลวบริเวณเครื่องสูบลและเครื่องอัดกับไอะระเหย โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เครื่องทำความร้อนหรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราษาการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการนำของเหลวจากบริเวณเครื่องสูบลและเครื่องอัดกับไอะระเหยของโรงงานรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากราษาการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโคเซอร์วิส เซล จำกัด เป็นต้น ในรูปของ Organic Wastewater	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการและภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสียปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	7. ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โรงงานจะรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราษาการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการรวบรวมภาชนะปนเปื้อนสารเคมีไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ติดฉลากและส่งไปกำจัดยังบริษัท เอส.ที.พี. อินดอร์โปรดัคส์ จำกัด เป็นต้น	-	
	8. น้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลาก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราษาการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมน้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจนก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราษาการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเซล จำกัด เป็นต้น	-	



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	9. Mineral Oil และสารเติมแต่งที่เสื่อมสภาพ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวม Mineral Oil และสารเติมแต่งที่เสื่อมคุณภาพไว้ ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไป กำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีเค์ เซอร์วิสเขต จำกัด	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10
	10. แก๊วจากเครื่องทำความร้อน โรงงานจะรวบรวม ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อน ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมแก๊วจากเครื่องทำความร้อนไว้ในภาชนะที่มีฝาปิด มิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท อินทรี อีเค์ โซลูชัน จำกัด	-	เอกสารสรุป ปริมาณของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุ ไม่ใช้แล้วพร้อม ใบกำกับการขนส่ง
	11. ขยะเสียจากห้องปฏิบัติการ โรงงานจะรวบรวม ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อน ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวม ของเสียจากห้องปฏิบัติการไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีเค์ เซอร์วิสเขต จำกัด	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศ ของเสีย (ต่อ)	12. ผนวกกันความร้อน จากส่วนการผลิตต่างๆ โรงงานจะรวบรวมไอน้ำในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมผนวกกันความร้อนจากการซ่อมบำรุงที่ เสื่อมสภาพ ไม่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำ ไว้ในภาชนะ ที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไป กำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อินทรี อีโค่ไซเคิล จำกัด เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุ ไม่ใช่แล้วพร้อมใบกำกับ การขนส่ง
	13. เสื้อผ้าที่เปราะเปื้อนและสารต่างๆ จากการ บรรจุผลิตภัณฑ์ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะ ที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไป กำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมเสื้อผ้าที่เปราะเปื้อนสารต่าง ๆ จากการ บรรจุผลิตภัณฑ์ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติด ฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	
	14. ฝุ่นกรองและตัวกรอง โรงงานจะรวบรวมไว้ใน ถังที่มีภาชนะปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไป กำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมฝุ่นกรองและตัวกรองไว้ในภาชนะที่มีฝาปิด มิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน)	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศเสียงเสีย (ต่อ)	15. นำของเสียที่เกิดขึ้นมาพักไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียภายในอาคารที่มีการจัดแบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนใหญ่ๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทไม่ให้ปะปนกันก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการพร้อมทั้งมีระบบรวบรวมน้ำเสียกรณีเกิดเหตุรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีอาคารพักเก็บของเสีย โดยมีการจัดแบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนใหญ่ๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทไม่ให้ปะปนกันและมีรางระบายน้ำรอบบริเวณเพื่อรวบรวมกรณีเกิดการรั่วไหลซึ่งจะระบายไปยังบ่อ ES-1890	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการและภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อมในกำกับการขนส่ง
	16. การจัดการกากของเสียของโครงการให้ใช้ระบบ Manifest System	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการใช้ระบบ Manifest System ในการส่งกากของเสียออกไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก โดยมีเอกสารใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ทุกครั้ง	-	
	17. กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการว่าจ้างบริษัทขนส่งสารเคมีหรือของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะพิจารณาจากความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ใช้ในการขนส่งสารเคมีหรือของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตาม เช่น ติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมายกำหนด และติดตั้งที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ของ บริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขึ้นชื่อของระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสียและภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking
	18. กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมา ระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกฎบัตรมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศเสียง (ต่อ)	19. กำหนดให้มีการจัดการอากาศของเสียของ โครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยสังเกตของ เสียที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง การขออนุญาตนำกากของเสียออกนอก โรงงานกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม การใช้ระบบ waste manifest เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และ ใบอนุญาตการกำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ไม่ใช่แล้วพร้อม ใบกำกับการขนส่ง
6. การคมนาคม ขนส่ง	1. กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึง ความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ กำหนดกฎความปลอดภัยด้านการจราจร และ จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานทุกคน บริษัทผู้รับเหมา และผู้ติดตามรถก่อนเข้าทำงานในโครงการ เช่น ควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือควบคุมความเร็วของรถขนส่ง สารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสียอันตรายด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการ เตรียมความพร้อม ของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking และ ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขึ้น โดยระบบ GPS และ ป้ายชื่อบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	2. วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางของการขนส่งสารเคมี ให้ชัดเจนโดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มี การจราจรเร่งด่วนและผ่านพื้นที่ชุมชนให้น้อย ที่สุด	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและ ผลิตภัณฑ์โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน และกำหนด เส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด	-	ภาคผนวก ข-17 แผนผังเส้นทาง เดินรถขนส่งของ โครงการ
	3. กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตาม ระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละ ประเภทเพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้ สอดคล้องตามมาตรฐาน	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแล และซ่อมบำรุงรถของโครงการตามระยะทางตามคู่มือ การใช้งานของรถแต่ละประเภทเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างแผนการ ตรวจสอบรถบรรทุก
	4. จำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ขนส่งสารเคมี ให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายใน พื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือ ควบคุมความเร็วของรถขนส่งสารเคมีผลิตภัณฑ์ และ ภาคของเสียอันตรายด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้อง ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับที่ โดยระบบ GPS และ ป้ายชื่อบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจร ภายในพื้นที่โครงการ ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถ ขนส่ง ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5. ประชุมร่วมกันผู้ประกอบการขนส่งเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับผู้ประกอบการเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งตามที่กำหนดในมาตรการ	-	ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง
	6. ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่สากลยอมรับ	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งอย่างต่อเนื่อง โดยตรวจสอบตามมาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ เช่น มาตรฐาน SQAS เป็นต้น	-	
	7. กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง รวมทั้งมาตรฐานในการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันชนของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีขั้นตอนในการคัดเลือกผู้ประกอบการเพื่อตรวจสอบมาตรฐานการทำงาน และมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง ซึ่งจะมีการกำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกันกับผู้ประกอบการตามที่กำหนดในมาตรการ	-	ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	8. ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการขนส่งใช้กระบวนการขนส่ง เช่น จัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงาน ขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการ กับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถ ในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด กล่าวคือมีการ จัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และมีการ ฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องเรื่องของการขับรถเชิงป้องกัน และ การจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง และมี การจัดจรวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ ขนส่งทุกคนที่เข้ามาให้บริการขนส่งกับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่ได้รับ การอบรมการขับที่ เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถ ขนส่งก่อนออกพื้นที่
	9. กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้ ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่ เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยได้มีการกำหนดไว้ใน สัญญาว่าจ้างระหว่างกลุ่มบริษัทฯ กับผู้ประกอบการ ขนส่งแล้ว		ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถ ขนส่งก่อนออกพื้นที่
	10. บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่าน การตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มี อำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐาน ดังกล่าว หรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้ พิจารณาเลือกผู้ประกอบการขนส่งที่มีมาตรฐานด้าน ความปลอดภัยในการขนส่ง และบรรจุภัณฑ์ได้ผ่านการ ตรวจสอบและรับรองแล้ว	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	11. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุ อันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของ วัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet ; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหา ฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิด อุบัติเหตุอยู่ด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการขนส่ง สารเคมีจะต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสาร คำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูล ความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลในการดำเนินการแก้ไขปัญหา ฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ อยู่ด้วย	-	-
7. การระบาย น้ำและ ป้องกัน น้ำท่วม	1. รวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำ แบบเปิดก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของ นิคมฯ	- พื้นที่การผลิต ที่มีหลังคา อาคาร และ พื้นที่ที่ไม่มี อุปกรณ์ผลิต	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำแบบเปิด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ โดยแยกออก จากรางระบายน้ำฝนบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตอย่าง ชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำ ภายในโครงการ
8. สังคม- เศรษฐกิจ	2. รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำที่ใช้ดับเพลิง ไปเก็บยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อน ระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิต และลานถึง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ ทำการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนและน้ำที่ใช้ ดับเพลิงลงสู่บ่อรวมที่กระจายอยู่ภายในพื้นที่ โครงการ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออก สู่ภายนอก รายละเอียดในหัวข้อ 3.4.4 คุณภาพน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวมน้ำเสีย และระบบบำบัดน้ำ เสียส่วนกลางของ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
	1. ว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพสังคม-เศรษฐกิจในชุมชนและ เป็นการสร้างสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถ ตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ ทางกลุ่ม บริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการรับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษา ในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-22 แผนภาพสัดส่วน พนักงานที่มี ทะเบียนบ้านอยู่ใน จังหวัดระยอง



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>- ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน เช่น โครงการดาว-อีเอฟ (Dow-EF Rayong) โครงการห้องเรียนเคมีดาว, โครงการ Freedom Project โดยเครือข่ายพนักงานเพื่อความหลากหลาย (Employee Resource Groups – ERG), โครงการ FIRST@ Tech Challenge &amp; FIRST@ Lego@ League</li> <li>- ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต เช่น โครงการยั่งยืน ปลอดภัย ใส่ใจชุมชน นำโดยดาวอาสาของแต่ละโรงงาน, โครงการ Freedom Project โดยเครือข่ายพนักงานเพื่อความหลากหลาย (Employee Resource Groups – ERG), โครงการยั่งยืน ปลอดภัย ใส่ใจชุมชน นำโดยดาวอาสาของแต่ละโรงงาน</li> </ul> </li> </ul>	-	ภาคนวนว ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2566 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม
	3. สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมด้านต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น การศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม และสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ			

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)				<ul style="list-style-type: none"> <li>- ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน เช่น กิจกรรมปลูกป่าชายเลน เพื่อประโยชน์คาร์บอนเครดิต ภายใต้โครงการดาวและภาคีเครือข่ายป่าชายเลนประเทศไทย, ศูนย์ต้นแบบคัดแยกและแปรรูปวัสดุรีไซเคิลคุณภาพสูงแห่งแรกของประเทศไทย (MRF), โครงการ “#PullingOurWeight เก็บ...เซฟ...โลก” ในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล</li> <li>- ด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เช่น โครงการยั่งยืนปลอดภัยใส่ใจชุมชน (Neighbor Care Program), ร่วมโครงการกำจัดผักตบชวาและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะจัดโดยเทศบาลตำบลบ้านฉาง, โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน – กิจกรรมพัฒนาบรรจูกุ้งของสินค้าชุมชน, กิจกรรมพัฒนาการเลี้ยงชันโรง</li> <li>- รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ตามโครงการมีส่วนร่วมของประชาชน ภายใต้โครงการธรรมาภิบาลเขียวดาวทอง ประจำปี 2564</li> </ul>		

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชน ที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัดการกิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะกรรมการดำเนินงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่าง ๆ โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิตด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2566 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
**ของ บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	5. จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลค่าแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับควม ต้องการของชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- กลุ่มบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย ได้จัดทำแผนงาน มวลชนสัมพันธ์ประจำปี 2566 และจัดกิจกรรมร่วมกับ ชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องตามความต้องการ ของชุมชน โดยล่าสุดในปี พ.ศ. 2566 ได้รวบรวมข้อมูลจาก ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชนโดยรอบพื้นที่ 5 กิโลเมตร โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีนอย่างครบถ้วน	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 และเอกสารการ สนับสนุนส่งเสริม ชุมชนและการมี ส่วนร่วมกับสังคม ภาคผนวก ข-24 ขอบเขตพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร ภาคผนวก 47 ผลการสำรวจความ คิดเห็น ปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	6. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการเพื่อให้ เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งชี้ ให้ชุมชนเห็นว่าทางโครงการได้นำประสบการณ์ การจัดการที่เป็นข้อจำกัดในอดีตมาทำการ ปรับปรุงระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมใหม่ ประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการ ซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความ วิตกกังวลของชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจาก หน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้าน สิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัด กิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะกรรมการจัดงานประสา นให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะชุมชน พื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุน ต่าง ๆ โดยโครงการร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำ แผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้น อย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน ด้าน การพัฒนาคุณภาพชีวิต ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และ ด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 และเอกสารการ สนับสนุนส่งเสริม ชุมชนและการมี ส่วนร่วมกับสังคม ภาคผนวก ข-25 บันทึกการประชุม คณะกรรมการ สิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-26 open house ภาพที่ 2.2-13 การประชุม คณะกรรมการ ประสานงานด้าน สิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฎิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	7. จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดทำผังชั้นตอนเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากภายใน และจากภายนอก</li> <li>- การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ที่เกี่ยวข้องในการรับเรื่อง คือ Emergency Operator/Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะเป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน</li> <li>- การร้องเรียนจากบุคคลภายนอก สามารถร้องเรียนผ่านประชาสัมพันธ์ หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัท และอีกช่องทางหนึ่ง คือ ผ่านทาง Emergency Operator/Panel Operator ซึ่งจะถูกส่งไปยัง Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะเป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน</li> </ul>	-	ภาคนวกร ข-27 แผนผังชั้นตอน การจัดการเรื่อง ร้องเรียนของกลุ่ม บริษัทร่วมทุนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและกวดขันให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมพร้อมกันจัดทำคู่มือการอบรม ซึ่งการดำเนินการโครงการจะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-28 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
	2. จัดสภาพแวดล้อมการทำงานให้เหมาะสม ตลอดจนจัดให้มีอุปกรณ์ในการทำงานที่ถูกต้องตามหลักการยศาสตร์ (Ergonomics) เช่น แสงสว่าง การระบายอากาศ โต๊ะ เก้าอี้ ชั้นวางของ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในการประเมินความเสี่ยงได้คำนึงถึงหลักการยศาสตร์ (Ergonomics) เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาดำเนินการจัดสภาพแวดล้อมการทำงานให้เหมาะสม ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในโครงการ เช่น งานภายในสำนักงาน งานในกระบวนการผลิต การขนถ่ายสารเคมี เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-14 การจัดสภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ในการทำงานตามหลักการยศาสตร์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตร์น (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีโอสไตร์น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	3. จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยครอบคลุมถึง <ul style="list-style-type: none"> <li>* วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี</li> <li>* ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย</li> <li>* การตรวจสอบสภาพความปลอดภัย</li> <li>* การจัดกรและการอบรมเกี่ยวกับการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้มีการจัดตั้งหน่วยงาน Responsible Care ที่ดูแลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมทุกกิจกรรมการทำงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>• ด้านการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี โครงการมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมีให้กับพนักงาน</li> <li>• ด้านข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย โครงการกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตรายต่างๆ เช่น Life Critical Standard, Pre-task Analysis การทำงานในสถานที่อับอากาศ เป็นต้น และจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงาน</li> <li>• ด้านการตรวจสอบความปลอดภัย โครงการมีกิจกรรมเดินสำรวจความปลอดภัย (Site Inspection) อยู่เป็นประจำ</li> <li>• ด้านการจัดการและการอบรมการใช้และรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โครงการได้จัดอบรมเรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE อย่างถูกต้องลงมือมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอยู่เป็นประจำ</li> </ul> </li> </ul>	-	<p>ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมีและความเสี่ยงอันตราย</p> <p>ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย</p> <p>ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย</p>



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของากปฏิบัติการติดตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	4. มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณเสียงเตือนภัยไปยังห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้หน่วยย่อยได้ภาวะฉุกเฉินเข้าไปทำการช่วยเหลือและระงับเหตุ รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ดังกล่าวจะมีสัญญาณเสียงเตือนภัยไปยังห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้หน่วยย่อยได้ภาวะฉุกเฉินเข้าไปทำการช่วยเหลือและระงับเหตุ รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน
	5. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมแก่พนักงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู</li> <li>• รองเท้านิรภัย</li> <li>• แวนตา</li> <li>• หน้ากาก</li> <li>• ถุงมือ</li> <li>• หมวกนิรภัย</li> <li>• เสื้อคลุม</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม ตามชนิดของงานนั้น และจะได้รับการคำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่องอันตรายจากสารเคมีโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติงาน นอกจากนี้ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณต่างๆ รอบโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงต้ง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกฎบัตรมาตรการ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ- อนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	6. บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้มีการบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยรวบรวมจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดโครงการได้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานในปี พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสอบสุขภาพ ปี 2566 และเอกสารนำส่ง ข้อมูลสถิติผลตรวจ สุขภาพพนักงาน
	7. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบันทึก และสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ - นอกจากนี้โครงการได้มีการดำเนินการเชิงป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยมีโปรแกรมแจ้งเตือนจุดเสี่ยงที่พนักงาน ให้พนักงานทุกคนสามารถรายงานสภาพการณ์ที่อาจมีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ไปยังเจ้าของพื้นที่เพื่อให้ทำการปรับปรุงแก้ไข และมีโปรแกรม Injury Workshop ให้พนักงานร่วมระดมความคิดเห็นในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-33 บันทึกสถิติการเกิด อุบัติเหตุภายในพื้นที่ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ- อนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	8. จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทฯ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลอยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ ร่วมกับ 3 มีพยาบาลและแพทย์ เข้ามาให้บริการตามกฎหมายที่กำหนด	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และ พาหนะเพื่อใช้ใน กรณีฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-34 ตารางการทำงาน ของแพทย์และ พยาบาล
	9. จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงภายในโรงงาน (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดบริเวณที่พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน/สัมผัสเสียง พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2565 โดยจะทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังได้มีการจัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและมีการติดเส้นสีน้ำเงิน กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดังแล้ว	-	ภาคผนวก ข-35 Noise Contour Map ของโครงการ
	10. จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น โปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการสื่อสารข่าวสารด้านความปลอดภัยผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ บอร์ดประชาสัมพันธ์ เป็นต้น และมีการปรับปรุงให้มีความทันสมัยต่อเหตุการณ์ปัจจุบันเสมอ	-	ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสาร ข่าวสารด้านความ ปลอดภัยและ สุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				- โครงการจัดให้มีการประเมินความปลอดภัยเพื่อสร้างความตระหนักให้พนักงานมีส่วนร่วมในการตรวจสอบความปลอดภัยภายในโครงการ เช่น Site Inspection, Second eyes review เป็นต้น ซึ่งการดำเนินการกิจกรรมต่างๆจะถูกติดตามผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		
	11. จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติสำหรับแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีการฝึกอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566
	12. จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้กรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลในห้องฉุกเฉิน ภายในอาคารควบคุมการผลิต นอกจากนี้ยังมีพาหนะฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น 1 คัน - นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ- อนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	13. จัดให้มีการบำรุงรักษา สอบเทียบเครื่องมือวัดและอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ และมีการสอบเทียบเครื่องมือวัดต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan
	14. ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระบบอัคคีภัยอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระบบอัคคีภัยไว้ อย่างเพียงพอภายในโครงการ ซึ่งจะส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุมส่วนกลางได้	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมัน ออกจากน้ำ, ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือน ภัยภายในพื้นที่ โครงการ และภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระบบเหตุ เพลิงไหม้ภายใน โครงการ
	15. จัดให้มีระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย และมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย ระบบป้องกันและระบบเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือน ภัยภายในพื้นที่ โครงการ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ- อนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	16. หลีกเลี่ยงและระมัดระวังเป็นพิเศษกับกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการเก็บกักหรือลำเลียงสารไวไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกักวัตถุดิบเป็น Flammable area และห้ามมิให้มีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ บริเวณที่มีการเก็บกักหรือลำเลียงสารไวไฟ โดยในการเข้าทำงานในแต่ละกิจกรรมจะต้องผ่านระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (work permit) และการประเมินความเสี่ยงอันตรายจากการทำงาน (pre-task analysis) ทุกครั้งซึ่งจะครอบคลุมถึงการประเมินอันตรายเกี่ยวกับการเกิดประกายไฟด้วย	-	ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระบุเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ภาคผนวก ข-38 ตัวอย่าง work permit และ pre-task analysis
				- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยเลือกใช้เครื่องจักร ระบบท่อและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ ภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล		
	17. ออกแบบเครื่องจักร ระบบท่อ และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยเลือกใช้เครื่องจักร ระบบท่อและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ ภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ - อนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	18. จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองจังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อทราบแล้ว	-	ภาคผนวก ข-39 เอกสารนำส่ง บัญชีรายชื่อ สารเคมี และ ข้อมูลความ ปลอดภัยของ สารเคมี
	19. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสอบสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยให้นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสอบสุขภาพให้กับศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง สาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง เพื่อทราบเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการได้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่าพนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน และได้นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจ สุขภาพปี 2566 และเอกสารนำส่ง ข้อมูลสถิติผล ตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีว- อนามัยและ ความ ปลอดภัย (ต่อ)	20. จัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด เพื่ออ้างอิง สำหรับการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีทุกชนิดที่ใช้ภายในโครงการ เพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิงสำหรับการปฏิบัติงาน และเก็บข้อมูลไว้ที่ระบบคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง ระบบ Intranet และหน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานทุกคนสามารถเข้าไปสืบค้นได้</li> <li>- สำหรับการจัดการสารเคมีแต่ละชนิดที่นำเข้ามาใช้ในโครงการ จะจัดเก็บแยกตามชนิดในบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการออกแบบตามมาตรฐาน และมีป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายที่บรรจุภัณฑ์ สำหรับการป้องกันการหกรั่วไหลนั้น โครงการได้จัดให้มีคั่นกันล้อมรอบพื้นที่จัดเก็บสารเคมีและมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติกรณีรั่วไหลด้วย</li> </ul> <p>นอกจากนี้ โครงการยังได้มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการขนส่งสารเคมีอย่างปลอดภัย ซึ่งจะมีการระบุข้อมูลความปลอดภัยต่างๆ เช่น อันตรายที่อาจเกิดขึ้น อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่ และวิธีการทำงานที่ถูกต้อง เป็นต้น เพื่อให้พนักงานทุกคนนำไปปฏิบัติในแนวทางเดียวกัน</p>	-	<p>ภาพที่ 2.2-19 ถึงเก็บสารเคมี และคัดกรองกริต รองรับภาวะการ รั่วไหล</p> <p>ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสาร ขั้นตอนการ ปฏิบัติงานกับ สารเคมี และ ความเสี่ยง อันตราย</p> <p>ภาคผนวก ข-31 เอกสาร PPE grid</p>



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีว- อนามัยและ ความ ปลอดภัย (ต่อ)	21. ให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีแผนการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับ อันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหลของ สารเคมี รวมถึงการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการขนถ่ายสารเคมี เพื่อให้พนักงาน ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อ พนักงานที่ผ่าน อบรมด้านความ ปลอดภัย
	22. กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้ โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและ การตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่าง เคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกรณี เกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการจะ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้ สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด	-	-
	23. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ ระดับ 1 โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้ง เหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้มี การจัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับแล้ว	-	ภาคผนวก ข-40 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับ ของโครงการ
	24. จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารสรุปการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ อนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	25. จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็นคนไทยโดยเป็นแผนฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด แก๊สรั่วไหล การหกกรั่วไหล พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง และภัยธรรมชาติ และมีการฝึกอบรมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนดขึ้นนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการจัดเตรียมแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย โดยมีการปรับปรุง และตรวจสอบเอกสารเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-41 แผนฉุกเฉิน ฉบับภาษาไทย ของกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯฯ
	26. กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตราการกำหนด ซึ่งครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอกโครงการอันมีสาเหตุจากกิจกรรมดำเนินการของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-42 แผนฟื้นฟูกรณี เกิดเหตุการณ์ ฉุกเฉิน
	27. จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดฝาปิดสนิท โดยใช้ภาชนะที่เหมาะสมกับสารเคมีแต่ละชนิดและป้องกันการรั่วไหลได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดฝาปิดสนิท โดยใช้ภาชนะที่เหมาะสมกับสารเคมีแต่ละชนิดและป้องกันการรั่วไหลได้	-	ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีต รองรับการการ รั่วไหล
	28. จัดให้มีหี้ออกควบคุมสำหรับพนักงาน เพื่อป้องกันการสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีหี้ออกควบคุมสำหรับพนักงาน และกรณีที่ต้องทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและครบถ้วน	-	ภาคผนวก ข-32 เอกสาร PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ อนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	29. จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ (โดยเฉพาะอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย) ในเชิงป้องกัน (Preventive maintenance) เพื่อให้อุปกรณ์ข้างต้นทำงานได้อย่างปกติอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการทั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan และ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบ อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
	30. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีคู่มือปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ ซึ่งพนักงานสามารถเข้าถึงและนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอน การปฏิบัติงานกับสารเคมี และความเสี่ยงอันตราย
	31. ให้ความร่วมมือกับชุมชน กนอ. ในการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับตัวแทนชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง เป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-26 บันทึกการประชุม คณะกรรมการกำกับ สิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการ ประสานงานด้าน สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตราย ร้ายแรง	1. จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ระบบการจ่ายน้ำดับเพลิง</li> <li>● หัวจ่ายน้ำดับเพลิง และ Monitor guns</li> <li>● เครื่องดับเพลิงชนิดหาคาม</li> <li>● หัวฉีดพ่นน้ำ</li> <li>● ระบบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</li> <li>● เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีระบบ และอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบ และบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ อย่างสม่ำเสมอ  ระบบดับเพลิงของบริษัท ประกอบด้วยถังเก็บน้ำ ดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ป้อนระบบไฟฟ้า 1 เครื่อง และ ป้อนระบบน้ำมันดีเซล 3 เครื่อง โดยระบบ น้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกันกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ ซึ่งได้รับการออกแบบให้มีปริมาณน้ำมากพอที่จะ รองรับสถานการณ์ที่ดับขั้นที่สุด สำหรับบริเวณโรงงานมีการ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบควันไฟ ส่วนภายในสำนักงานได้มี การติดตั้งระบบตรวจจับควัน นอกจากนี้ ระบบดับเพลิง ต่างๆ ซึ่งติดตั้งบริเวณกระบวนการผลิตได้มีการทดสอบการ ทำงานตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระบบเหตุ เพลิงไหม้ภายใน โครงการ  ภาคผนวก ข-31 เอกสารการ ตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความ ปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2. ภาชนะบรรจุของเหลวที่สามารถติดไฟ ซึ่งเป็นสารประเภทไฮโดรคาร์บอน มีการควบคุม ดังนี้ * จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมหัวน้ำสารเคมีภายในถังเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ * ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซออกซิเจน และควบคุมไม่ให้มีก๊าซออกซิเจนเกินร้อยละ 8 * ภาชนะบรรจุมีส่วนควบคุมความดันอย่างเหมาะสม * มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องมือ และรายงานผลไปยังระบบเสียงสัญญาณเตือนภัยภายในห้องควบคุม * ระบบการวัดระดับของเหลว 2 ระบบ เพื่อป้องกันการเสียหายในกรณีที่ใช้เพียงระบบเดียว ซึ่งอาจมีการบรรจุสารในภาชนะในปริมาณที่มากเกินไป * เครื่องตรวจจับการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิมีการทำงานโดยส่งเสียงสัญญาณเตือนให้ทราบเมื่อตรวจจับได้ถึงการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิที่ผิดปกติไป * มีการติดตั้ง Block Valve ที่ถังบรรจุสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่สามารถติดไฟได้ และมีปริมาตรมากกว่า 3.5 ลูกบาศก์เมตรขึ้นไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ดังนี้ • จัดให้มีก๊าซไนโตรเจนคลุมช่องว่างระหว่างสารกับภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันก๊าซออกซิเจนจากภายนอก • มีตัวตรวจจับออกซิเจนภายในถัง ตามที่มาตรการกำหนด • ถังบรรจุสารเคมี มีอุปกรณ์ส่วนควบคุมความดันโดยทั่วไป คือ Pressure Safety Valve, Emergency Relief Valve หรือ Pressure Vacuum Relief Valve ตามความเหมาะสม • มีการตรวจสอบและรายงานผลไปภายในห้องควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ • ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมระดับของเหลว โดยทั่วไป คือ Level Transmitter • ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมอุณหภูมิโดยทั่วไป คือ Temperature Transmitter • ถังบรรจุสารเคมีไฮโดรคาร์บอน มีการติดตั้ง Block Valve ที่ทางออกของถังตามมาตรฐานของบริษัท	-	ภาพที่ 2.2-20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและผลกระทบ-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	3. กำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกากวัตถุดิบต้องมียกคันคอนกรีต (Bund) เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหลรวมทั้งติดตั้งระบบตรวจสอบการรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดยบริเวณถังเก็บสารเคมี ได้จัดทำเป็นพื้นคอนกรีต และมีคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล (Containment /Dike area)	-	ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล
	4. มีการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง เพื่อย่นต่อการมีโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยง และจัดส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือที่ สพส/กรอ 1909-019 ลงวันที่ 23 กันยายน 2562 ทั้งนี้จะมีการทบทวนทุก 5 ปี	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ
	5. หยุดการผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะหยุดการผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	-	ภาคผนวก ข-43 เอกสารขึ้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตกรณีฉุกเฉิน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	6. จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เช่น นิทรรศการ ส่งเสริมและให้รางวัลหน่วยงานที่มีผลงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสูง กิจกรรมที่กระตุ้นให้พนักงานภาคภูมิใจในการมีส่วนร่วมเสริมภาพลักษณ์ด้านความปลอดภัยของหน่วยงาน/องค์กร เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เช่น ให้รางวัลกับพนักงานที่ปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีการจัดกิจกรรมความปลอดภัย โดยทำการสื่อสารผ่านช่องทาง E-mai เป็นประจำทุกปี และการประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยในรูปแบบจดหมายข่าวเป็นประจำ	-	ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mail ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ
11.สุขภาพ	1. ให้ความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัย และอันตรายจากเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพเพื่อเป็นการให้ความรู้กับพนักงาน ในเรื่องอันตรายจากเสียงดัง ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายข่าว หรือวีดิทัศน์ เป็นต้น รวมถึงให้พนักงานทุกคนได้รับการอบรมด้านอันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยและ ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.สุขภาพ (ต่อ)	2. จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ และสถานพยาบาลที่กำหนด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีห้องพยาบาลอยู่ภายในโครงการ ซึ่งมีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาลกรุงเทพของ	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในการฉุกเฉิน
	3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากรผ่านแผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมโครงการของให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทฯ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการร่วมกับกลุ่มบริษัทฯ สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมด้านต่างๆ ของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่อยู่เสมอ เช่น กิจกรรมเสริมคุณภาพชีวิตของชุมชน การมอบชุดอุปกรณ์ PPE ให้กับโรงพยาบาล เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.สูญเสียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทรวมทุกฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยปัจจุบันได้จัดทำพื้นที่สีเขียวประมาณร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทรวมทุกฯ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5	-	ภาคผนวก ข-44 พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาวประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ภาพที่ 2-2-22 พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทรวมทุกฯ
	2. ดำเนินการดูแลและจัดสภาพภูมิทัศน์และมุมมองจากภายนอกพื้นที่โครงการโดยใช้ต้นไม้เป็นแนวป้องกัน และให้ความร่มรื่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแลและจัดสภาพภูมิทัศน์อย่างสวยงาม	-	



ภาพที่ 2.2-1 ควบคุมการระบายจากปล่องระบาย Heater A และ B



Cyclone



ระบบดักฝุ่น (Kice Deduster)



ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีไธรีน



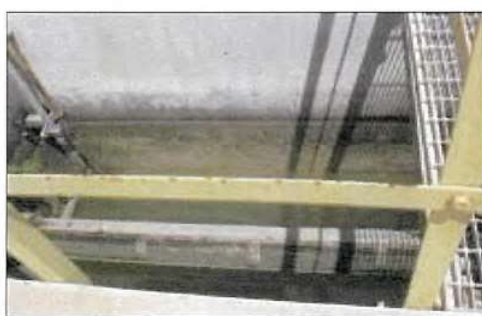
ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ



บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1390



บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1890



บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1890 และระบบ Oil Skimmer



บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1891



ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ





ภาพที่ 2.2-5 Hydrocarbon Detector



ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ



ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงาน  
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-9 จุุดรวบรวมของเสียของโครงการ





การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS



ป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย

ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย



ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ



รางระบายน้ำเสีย

ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำภายในโครงการ





ร่างระบบน้ำฝน

ภาพที่ 2.2-12 (ต่อ) ระบบระบายน้ำภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม





ภาพที่ 2.2-14 การจัดสภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ในการทำงานตามหลักกายศาสตร์



ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน



ห้องพยาบาลภายในโครงการ

ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน



ห้องพยาบาลภายในโครงการ (ต่อ)



รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล



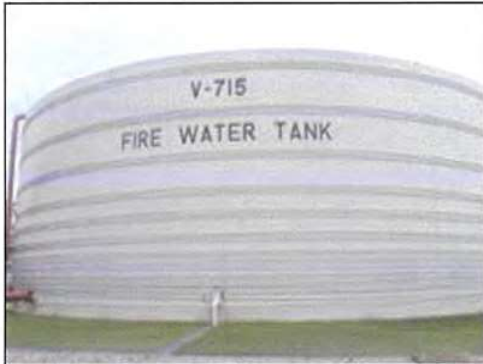
อุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น

ภาพที่ 2.2-16 (ต่อ) ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ





ถังเก็บน้ำดับเพลิง



ปั้มน้ำดับเพลิง



ถังดับเพลิงในพื้นที่กระบวนการผลิต



ถังโหมดับเพลิง



ถังดับเพลิงภายในห้องควบคุมการผลิต

ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคั่นคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล



Oxygen Sensor



Block Valve



Emergency Relief Valve



Pressure Vacuum Relief Valve

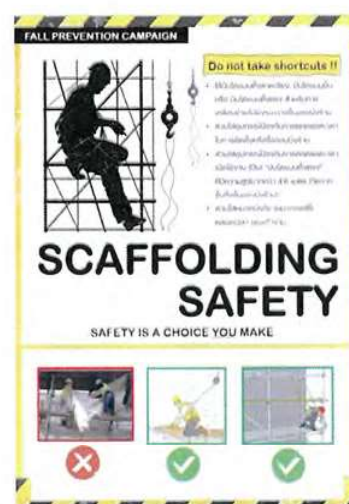
ภาพที่ 2.2-20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี





Level Transmitter

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี



ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mail

รายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

## พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ